

La nostra missione consiste nello sviluppare e portare sul mercato soluzioni d'imballaggio innovative, progettate e prodotte secondo criteri mirati a tutelare la salute dei consumatori, minimizzare lo spreco di risorse naturali e garantire una costante attenzione alla sicurezza e salute dei nostri collaboratori, assicurando standard qualitativi elevati e costanti nel tempo e creando valore sostenibile per i nostri azionisti.

Il nostro modo di operare si basa su principi etici, di correttezza e trasparenza per noi irrinunciabili. A questi uniamo l'attenzione alla soddisfazione del cliente, il rispetto per l'ambiente e un approccio risk based thinking.

A tal fine Huhtamaki si impegna a:

- perseguire il **miglioramento continuo** delle proprie prestazioni in materia di **Qualità, Igiene, Ambiente, Salute e Sicurezza nei luoghi di lavoro ed Energia** definendo piani di miglioramento e specifici obiettivi
- rispettare scrupolosamente le **prescrizioni legali** ed i regolamenti applicabili, nonché gli eventuali impegni liberamente assunti
- soddisfare i **requisiti del Cliente**, compresi quelli non esplicitati, ma attesi.
- al **miglioramento continuo** della **Cultura** del Sito relativamente alla **Qualità** e alla **Sicurezza dei prodotti** diffondendo la cultura della Qualità e della Sicurezza dei prodotti coinvolgendo attivamente il personale, perseguendo la crescita costante della competenza e della consapevolezza di tutte le attività critiche svolte per il sistema di gestione integrato;
- elaborare e attuare adeguate misure di mitigazione per le minacce e per le vulnerabilità significative identificate dall'organizzazione nella valutazione del rischio per la **food defence** e la **food fraud**
- definire e mantenere un **sistema di autocontrollo aziendale** atto a garantire la sicurezza dei prodotti per i consumatori attraverso la definizione e l'implementazione: dei programmi di prerequisiti necessari del piano di autocontrollo necessario in base alla valutazione del rischio eseguita delle buone pratiche di fabbricazione necessarie al fine di garantire una elevata tutela della sicurezza dei materiali prodotti dall'organizzazione
- si impegna a produrre **prodotti sicuri, conformi** alle prescrizioni di legge e con i livelli di qualità attesi
- adottare le migliori tecnologie ed i processi più avanzati, congrui alle possibilità economiche, per eliminare/ridurre i rischi residui
- individuare ed analizzare nel **contesto** dell'organizzazione, tutti i fattori interni ed esterni, che possono influenzare le prestazioni e la gestione del sistema di gestione integrato
- **identificare i pericoli** derivanti dai processi produttivi, dagli impianti e dai materiali di utilizzo per **valutare preventivamente i rischi** ai quali è esposto il personale, considerando la **Salute e Sicurezza dei Lavoratori** come parte integrante e fondamentale della gestione aziendale, garantendo un ambiente di lavoro sicuro e utilizzando tutte le risorse umane e le soluzioni tecnologiche ottimali, al fine di prevenire e ridurre infortuni, incidenti e malattie professionali
- coinvolgere e consultare i lavoratori, a tutti i livelli della struttura, anche attraverso i loro rappresentanti per la sicurezza, organizzando riunioni e predisponendo sistemi di analisi e segnalazioni
- riconoscere la rilevanza degli effetti del **cambiamento climatico** che impattano sull'attività aziendale (ad es. catena di fornitura, sostenibilità sulle risorse, eventuali interruzioni della produzione, eventi naturali estremi) e stabilire risorse e tempistiche in linea con gli obiettivi e traguardi prefissati
- tutelare l'**Ambiente**, prevenendo ogni forma di inquinamento, riducendo il consumo di energia ed acqua e minimizzando la produzione di rifiuti favorendone il recupero ove possibile
- favorire l'attività di **formazione, informazione e sensibilizzazione di tutti i dipendenti**, per acquisire una coscienza comune orientata alla protezione **dell'Ambiente, alla tutela della Salute e della Sicurezza dei lavoratori e alla Qualità e alla Sicurezza dei prodotti.**
- adottare procedure operative per la gestione delle emergenze legate alla sicurezza o agli impatti ambientali
- collaborare nell'ottica del miglioramento continuo e nella risoluzione di eventuali problematiche con enti esterni, fornitori, Clienti
- osservare e mantenere i requisiti delle Norme ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, BRCGS Packaging Materials, FSC, ISCC+, SMETA e ISO 50001.

Huhtamaki Flexibles Italy considera le proprie prestazioni energetiche e il continuo miglioramento di esse obiettivi e ambizioni fondamentali da perseguire e da monitorare quotidianamente nell'ottica strategica Huhtamaki Global 2030. La sostenibilità ambientale, economica e sociale sono le basi per uno sviluppo sostenibile. L'ambizione Huhtamaki è diventare la prima scelta nelle soluzioni di packaging flessibile sostenibile. Stiamo riprogettando il futuro del packaging con soluzioni innovative, inserendo la sostenibilità al centro della strategia di Huhtamaki. Puntiamo a ridurre al minimo gli impatti negativi dei nostri processi e dei nostri prodotti sull'ambiente, massimizzando al contempo gli impatti positivi sui nostri stakeholder, consumatori e società.

Nel 2020 Huhtamaki ha lanciato il piano strategico sulla sostenibilità 2030 con obiettivi importanti e ambiziosi. Huhtamaki sta guidando la transizione verso un'economia circolare a zero emissioni di carbonio utilizzando risorse naturali rinnovabili, concentrandosi su una gestione sostenibile dei rifiuti, assicurando che i nostri prodotti siano riciclabili, compostabili, riutilizzabili minimizzando la nostra impronta ambientale lungo tutta la filiera, concentrandosi sulla progettazione e promuovendo la sostenibilità dei nostri prodotti.

Quanto sopra trova formalizzazione nel Codice Etico Aziendale, nel Sistema di Gestione per la Qualità, la Sicurezza del Prodotto e l'Ambiente, nel Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute dei lavoratori, nel modello di prevenzione dei reati ex **D.Lgs. 231/2001e** nel Sistema di **Gestione dell'Energia**.

La presente politica, esposta all'ingresso aziendale, è resa nota all'interno dell'organizzazione tramite trasmissione a tutto il personale ed esternamente tramite il sito internet, ai Fornitori/Appaltatori ed è resa disponibile alle parti interessate che ne facciano richiesta.

Carbonara Scrivia, lì 15/04/2025

L'Amministratore delegato

Ing. Marco Tartaglino